



**CFS**

## **MANUAL DO UTILIZADOR**

Sistema de Gerenciamento de Filamento CFS

V 1.2\_PT-BR

## Aos nossos prezados usuários

Obrigado por escolher a Creality. Para sua conveniência, por favor leia atentamente este Manual do Usuário antes de começar e siga cuidadosamente as instruções fornecidas.

A Creality está sempre pronta para lhe fornecer serviços de alta qualidade. Se encontrar algum problema ou tiver alguma dúvida ao usar nossos produtos, por favor use as informações de contato no final deste manual para nos contactar. Para melhorar ainda mais sua experiência de usuário, você pode encontrar mais informações sobre nossos dispositivos através dos seguintes métodos: Visite nosso site oficial (<https://www.creality.com>) para encontrar informações sobre software, hardware, informações de contato, instruções do dispositivo, informações de garantia do dispositivo e muito mais.

## Atualização de firmware

1. Você pode atualizar o firmware diretamente através da tela do dispositivo;
2. Você pode utilizar o Creality Cloud OTA para efetuar a atualização;
3. Visite o site oficial <https://www.creality.com>, clique em "Suporte → Centro de Download", selecione o modelo correspondente para baixar o firmware necessário, (ou clique em "Creality Cloud → Downloads → Firmware"), após a instalação estar concluída, você pode usá-lo.

## Material de operação do produto e serviço pós-venda

1. Acesse o Wiki oficial da Creality (<https://wiki.creality.com/>) para explorar mais tutoriais detalhados de serviço pós-venda;
2. Ou entre em contato com a nossa central de atendimento pós-vendas pelo número +86 755 3396 5666 ou envie um e-mail para [cs@creality.com](mailto:cs@creality.com).



Creality Wiki

1. Não use esta impressora por métodos ou operações que não estejam descritos neste manual, caso contrário, pode resultar em ferimentos acidentais ou danos materiais.
2. Não instale esta impressora perto de materiais inflamáveis ou explosivos, nem de fontes excessivas de calor. instale esta impressora em um ambiente ventilado, refrigerado e livre de poeira.
3. Recomendamos o uso de filamentos da série Creality Hyper para bandejas plásticas, que foram extensivamente testados;
4. Use o cabo de alimentação fornecido com a impressora e não o de outros produtos. O plugue de alimentação deve ser conectado a uma tomada de três pinos com aterramento.
5. Para evitar emperramento do filamento, não utilize TPU ou PVA úmido e BVOH úmido para impressão;
6. Não use luvas ou acessórios ao operar a impressora, caso contrário, as partes móveis podem causar ferimentos acidentais, incluindo cortes e lacerações.
7. Para evitar que o carretel de filamento fique preso, não use bobinas de papelão com bordas não tratadas ou bobinas de papelão que estejam deformadas como um todo;
8. Os usuários devem cumprir as leis e os regulamentos do país e da região correspondentes onde o equipamento está localizado (local de instalação), seguir a ética profissional e prestar atenção as obrigações de segurança. O uso de nossos produtos e equipamentos para qualquer finalidade ilegal é estritamente proibido. Nossa empresa não assumirá nenhuma responsabilidade legal relevante de nenhuma pessoa que violar a lei.
9. Dica: Não conecte ou desconecte os cabos em uma base carregada.

<b>1. Sobre o Dispositivo</b>	<b>01-04</b>
1.1 Lista da Embalagem	01-01
1.2 Sobre o Equipamento	02-03
1.3 Especificações do Equipamento	03-03
1.4 Tamanho do Equipamento	04-04
<b>2. Desembalar</b>	<b>05-05</b>
2.1 Desembale o dessecante e coloque-o no CFS	05-05
<b>3. Uso de CFS</b>	<b>06-07</b>
3.1 Carregar Filamento do CFS	06-06
3.2 Conectando Múltiplos CFSs para Uso	07-07

# 1. Sobre o Dispositivo

## 1.1 Lista da Embalagem



### Kit de acessórios



1 Cabo Creality 485 - 45cm



2 Cabo Creality 485 - 100cm



3 Guia Rápido

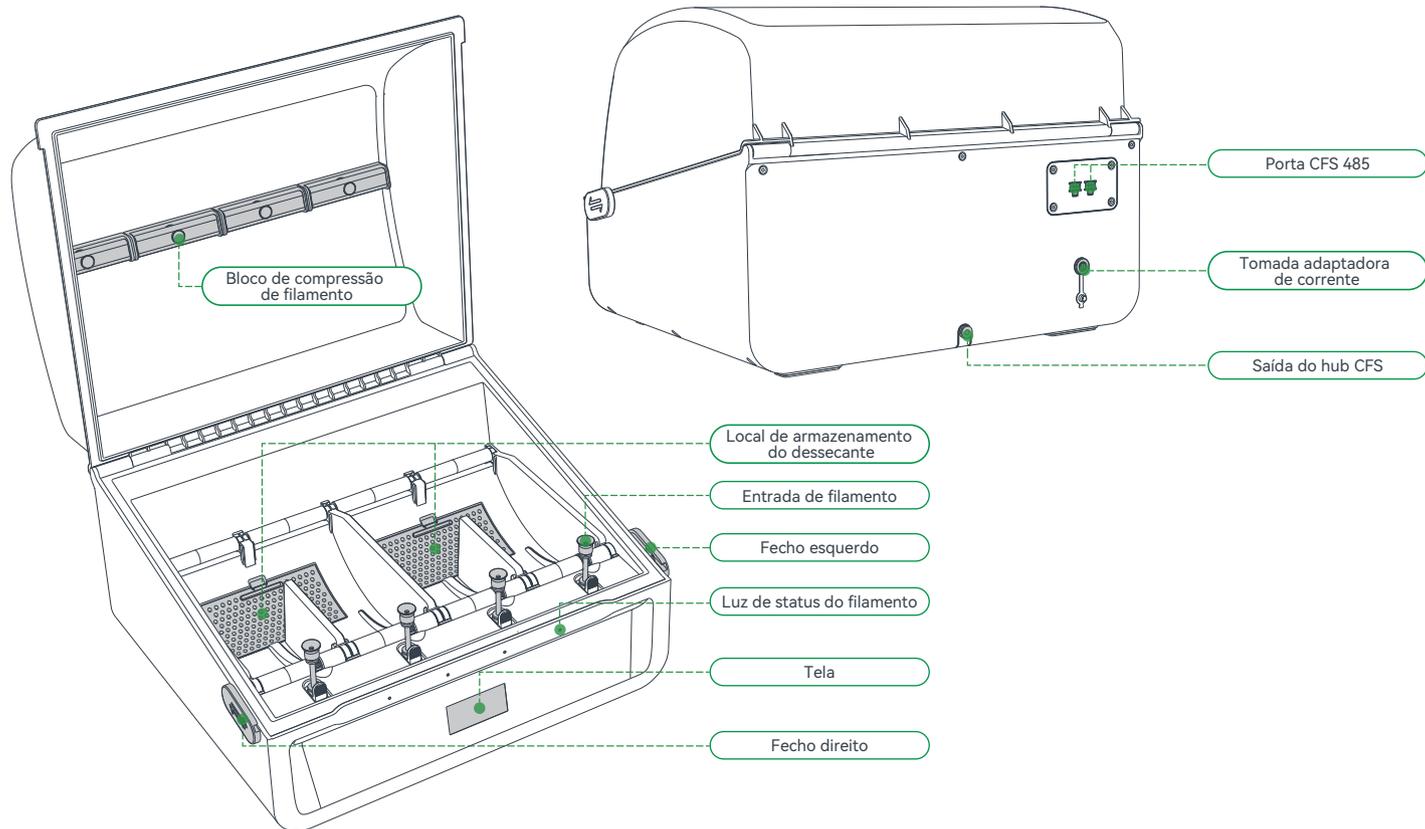


4 Cartão de serviço de pós-vendas

Dicas: Os acessórios acima são apenas para referência. Consulte os acessórios físicos.

# 1. Sobre o Dispositivo

## 1.2 Sobre o Equipamento



# 1. Sobre o Dispositivo

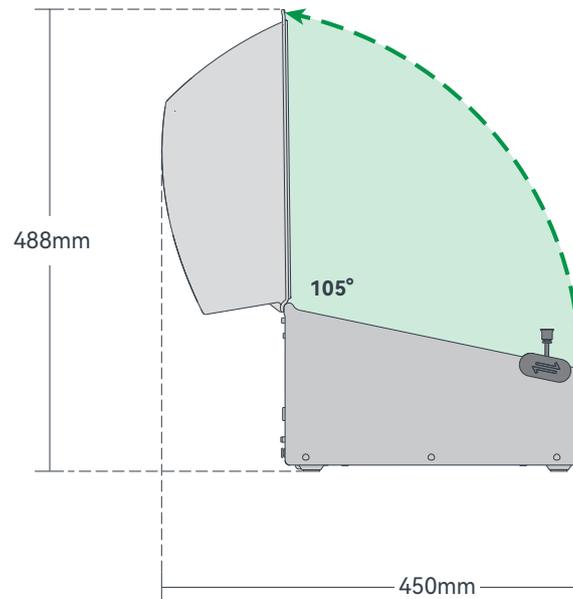
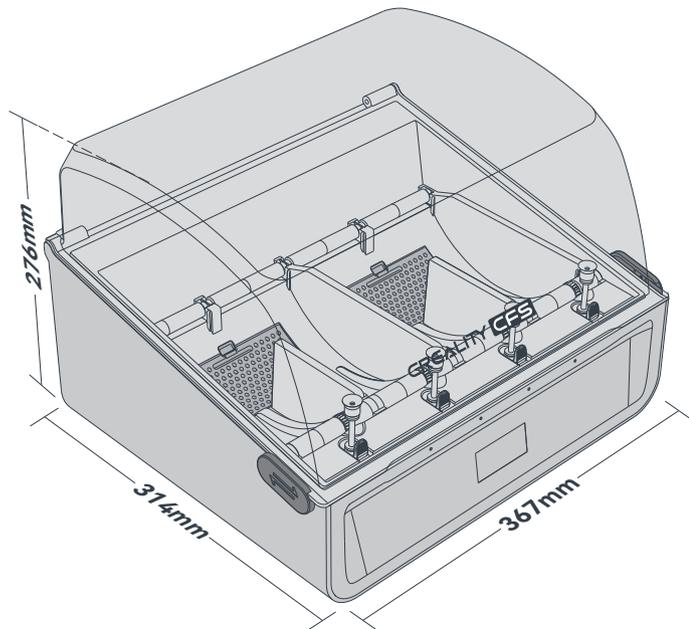


## 1.3 Especificações do Equipamento

Parâmetros Básicos	
Modelo	CFS
Número de silos	4
Alimentação nominal	20W
Tensão Nominal	CC 24 V
Número expansível	≤4
Tamanho do produto	379*314*276mm
Peso líquido	4,56 kg
Luz indicadora multifuncional de status do filamento	Quatro [uma para cada canal]
Impressão multicolorida	Sim
Reabastecimento automático	Sim
Identificação RFID	Sim
Deteção de Filamento	Sim
Buffer	Sim
Secagem	Método dessecante
Tipos compatíveis de filamentos	PLA/ABS/PETG/ASA/PET/PA-CF/PLA-CF... (Filamentos de suporte hidrossolúveis sensíveis à umidade incompatíveis e filamentos macios)
Diâmetro do Filamento	1,75 ± 0,05 mm
Compatibilidade do rolo de filamento	Rolo de 1kg ou rolo de diâmetro de: 197-202 mm; espessura do rolo: 42-68 mm

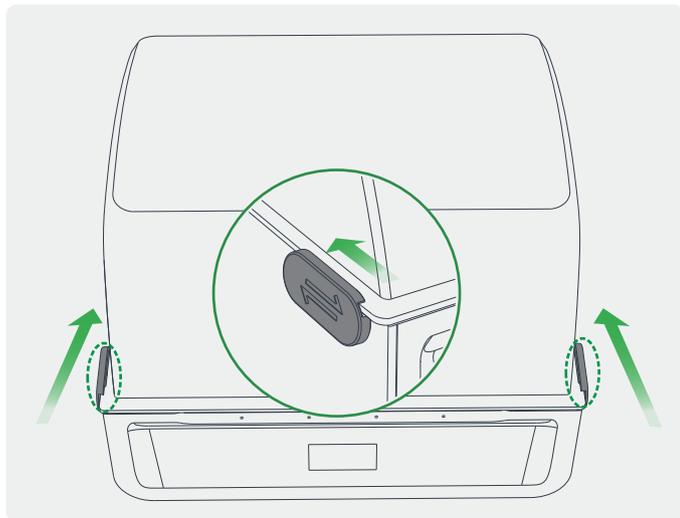
# 1. Sobre o Dispositivo

## 1.4 Tamanho do Equipamento

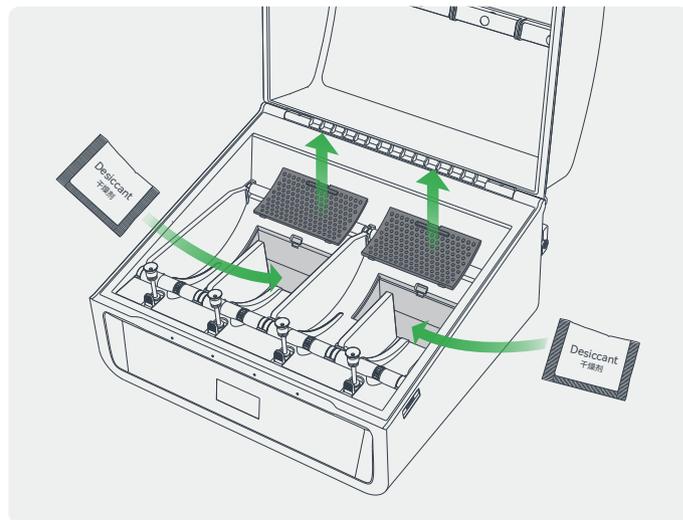


## 2. Desembalar

### 2.1 Desembale o dessecante e coloque-o no CFS



- 1 Abrir CFS: Empurre as travas de ambos os lados do CFS para trás para destravar e abrir a tampa superior;



- 2 Encontre o local de armazenamento do dessecante, abra a tampa superior e coloque o dessecante dentro, depois recoloca a tampa superior.



Primeiro, retire o filme da superfície do dessecante e, em seguida, coloque o dessecante no CFS.

### 3. Uso de CFS

O CFS não pode ser usado sozinho e precisa ser conectado a uma impressora.

#### 3.1 Carregar Filamento do CFS

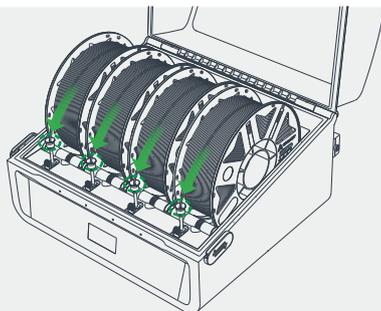


Para evitar que o carretel de filamento fique preso, não utilize carretel de papelão com bordas não tratadas ou que estejam deformados como um todo.

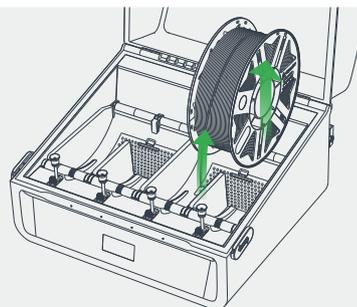


- a É o botão Atualizar RFID, que pode ser usado para ler o filamento. Se a leitura for bem-sucedida, o filamento restante e a cor do filamento serão exibidos. Se a leitura falhar, o botão de edição de filamento será exibido, e o filamento será exibido como "?"
- b é o estado de slot vazio, exibido como "/", e a edição não é suportada;
- c Significa que o filamento RFID foi lido, o ícone do olho serve para visualizar as informações do filamento, o filamento RFID só suporta visualização; se este for RFID e você quiser usar um não RFID da próxima vez, clique no botão de pré-carregamento, espere a leitura finalizar e depois clique no botão de edição do filamento
- d é filamento comum, que suporta edição;
- e é o estado onde o RFID não é lido, o display do filamento fica com "?". Nesse momento, você precisa clicar no botão de editar para editar manualmente as informações do filamento;
- f é o status de umidade do CFS. Verde significa que a umidade está apropriada, laranja significa que a umidade está ligeiramente alta e vermelho significa que a umidade está muito alta. O dessecante pode precisar ser substituído.

- 1 Introdução à interface de gestão de filamentos: A página de gestão de filamentos está dividida em duas partes: o suporte de bobina [esquerda] e o CFS [direita]. O código acima do filamento no CFS, como 1A, indica o número do slot;



Carregar filamento: Coloque o filamento no CFS, alinhe a ponta do filamento com o tubo de Teflon do respectivo compartimento, empurre suavemente e solte após sentir a força de tração. O filamento será carregado automaticamente.



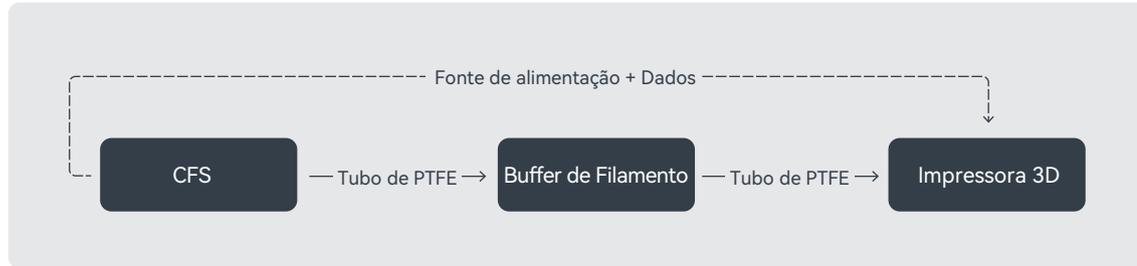
Descarregar filamento: Primeiro, certifique-se de que o filamento não está no extrusor, neste caso, basta pegar o filamento e puxá-lo para fora; se estiver no extrusor, clique primeiro no botão Retract, aguarde até que o filamento retorne ao CFS e depois retire o filamento.

- 2 Carregar/descarregar filamento.

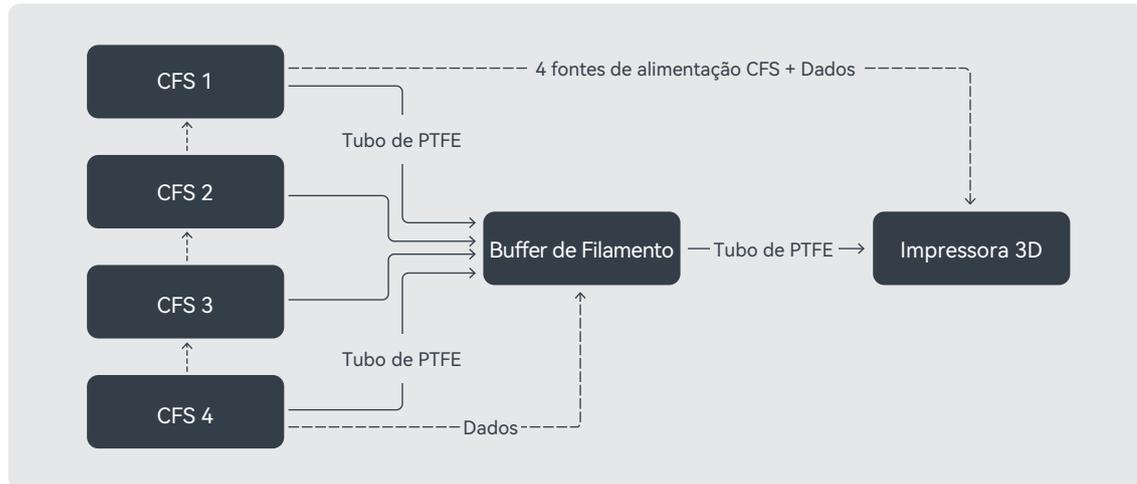
### 3. Uso de CFS

#### 3.2 Conectando Múltiplos CFSs para Uso

Um a um



Um a quatro



Como cada modelo é diferente, o produto real pode ser diferente da ilustração. Consulte o produto real.  
Os direitos finais de interpretação pertencem a Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd.



SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO., LTD.

18th Floor, JinXiuHongDu Building, Meilong Road, Xinniu Community,  
Minzhi Street, Longhua District, Shenzhen City, China.

Official Website: [www.creality.com](http://www.creality.com)

Tel: +86 755-8523 4565

E-mail: [cs@creality.com](mailto:cs@creality.com)

