



K2 Plus

KULLANIM KILAVUZU

K2 Plus 3D Yazıcı

V 1.6_TR

Sayın Kullanıcımız

Creality'i tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz. Ürünlerimizi daha kolay kullanabilmek için başlamadan önce lütfen bu Kullanım Kılavuzunu okuyun ve verilen talimatları dikkatlice takip edin. Creality size yüksek kaliteli hizmetler sunmaya kendini adanmıştır. Ürünlerimizi kullanırken herhangi bir sorunla karşılaşırsanız veya herhangi bir sorunuz varsa lütfen bizimle iletişime geçmek için bu kılavuzun sonundaki iletişim bilgilerini kullanın. Daha gelişmiş bir kullanım deneyimi için aşağıdaki yöntemlerle cihazlarımız hakkında daha fazla bilgi edinebilirsiniz:

Kullanım Kılavuzu: Yazıcıyla birlikte gelen USB flash sürücüde talimatlar ve videolar bulabilirsiniz.

Yazılım, donanım, iletişim bilgileri, cihaz talimatları, cihaz garanti bilgisi ve daha fazlası hakkında bilgi edinmek için resmi web sitemizi de (www.creality.com) ziyaret edebilirsiniz.

Cihaz Yazılımı Güncellemesi

1. Cihaz ekranı üzerinden yazılımı doğrudan güncelleyebilirsiniz;
2. Creality Cloud OTA üzerinden yazılımı güncelleyebilirsiniz;
3. Resmi web sitesini ziyaret edin: <https://www.creality.com>, "Support → Download Center " ne tıklayın, gerekli yazılımı indirmek için ilgili modeli seçin, (veya "Creality Cloud → Downloads → Firmware" düğmesine tıklayın), kurulum tamamlandıktan sonra kullanabilirsiniz.

Ürün kullanım ve satış sonrası hizmet bilgileri

1. Daha ayrıntılı satış sonrası hizmet eğitimlerini keşfetmek için Creality Resmi Wiki'ye (<https://wiki.creality.com>) giriş yapabilirsiniz;
2. Veya +86 755 3396 5666 numaralı telefondan satış sonrası hizmet merkezimizle iletişime geçin veya cs@creality.com adresine e-posta gönderin.



Creality Wiki

1. Bu yazıcıyı bu kılavuzda açıklanmayan yöntemlerle veya işlemlerle kullanmayın, aksi takdirde yaralanmalara veya maddi hasara neden olabilir.
2. Bu yazıcıyı yanıcı ve patlayıcı maddelerin içine veya yüksek ısı kaynaklarının yakınına yerleştirmeyin. Lütfen bu yazıcıyı havalandırılmış, serin ve az tozlu bir ortama yerleştirin.
3. Yazıcı sarsıldığında baskı kalitesi düşeceğinden, bu yazıcıyı sarsıntılı veya dengesiz bir ortama koymayın.
4. Lütfen üreticinin önerdiği filamanı kullanın, aksi takdirde nozül tıkanabilir veya yazıcı hasar görebilir.
5. Lütfen yazıcıyla birlikte verilen güç kablosunu kullanın ve başka ürünlere ait güç kabloları kullanmayın. Elektrik fişinin üç delikli topraklı bir prize takılması gerekir.
6. Yazıcı çalışırken nozüle veya sıcak yatağa dokunmayın, aksi takdirde yanabilirsiniz.
7. Yazıcıyı çalıştırırken eldiven veya aksesuar takmayın, aksi takdirde hareketli parçalar kesik ve yırtık gibi yaralanmalara neden olabilir.
8. Baskı işlemi tamamlandıktan sonra, nozül üzerinde kalan filamanı nozül hala sıcakken temizlemek için lütfen alet kullanın. Temizlik sırasında nozüle elinizle dokunmayın, aksi takdirde eliniz yanabilir.
9. Elektrik kesik olduğunda, yazıcının gövdesini kuru bir bezle temizleyerek tozları ve yapışmış baskı*malzemelerini,*yabancı cisimleri*silmek suretiyle*ürün bakımını düzenli olarak yapın.
10. Kaza sonucu yaralanmaların önüne geçmek için 10 yaşından küçük çocuklar bu yazıcıyı yetişkin gözetimi olmadan kullanmamalıdır
11. Kullanıcılar, ekipmanın bulunduğu (kullanım yeri) ilgili ülkenin ve bölgenin yasa ve yönetmeliklerine, mesleki etik kurallara uymalı ve güvenlik yükümlülüklerine dikkat etmelidir.Ürünlerimizin veya ekipmanlarımızın yasa dışı amaçlar için kullanılması kesinlikle yasaktır. Yasaları ihlal eden kişilerle ilgili yasal yükümlülüklerden şirketimiz sorumlu değildir.
12. İpucu: Şarj durumundayken kabloları takmayın veya çıkarmayın.

1. Cihaz Hakkında	01-06
1.1 Paket İçeriği	01-02
1.2 Yazıcı Hakkında	03-04
1.3 Ekipmanın Teknik Özellikleri	05-05
1.4 Ekipman Boyutu	06-06
2. Kutudan Çıkarma	07-13
2.1 Vida Çubuk Tutucusunu Çıkarın, Sıcak Yatak Sabitleme Vidaları, Kamera Kapağı	07-08
2.2 Aksesuarların Kurulumu	09-09
2.3 CFS Bağlantısı	10-11
2.4 Kullanım İçin Birden Fazla CFS Bağlantısı	12-12
2.5 Güç verme rehberi	13-13
3. Ürün Kullanımı	14-17
3.1 Kullanıcı Arayüzü	14-14
3.2 Filamenti Makara Tutucudan Yükleme	15-16
3.3 Filamenti CFS'den Yükleme	17-17
4. İlk Kullanım	18-21
4.1 Filament Ayarı	18-18
4.2 yazdır	19-19
4.3 Creality Print Dilimleme	20-21

1. Cihaz Hakkında

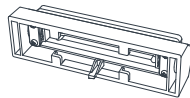
1.1 Paket İçeriği



1 Yazıcı



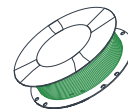
2 Dokunmatik ekran



3 Ekran tabanı



4 Makara tutucu



5 Filament



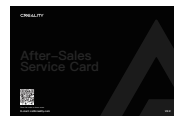
6 PTFE tüp



7 Araç kutusu



8 Hızlı başlangıç kılavuzu



9 Satış sonrası hizmet kartı

1. Cihaz Hakkında

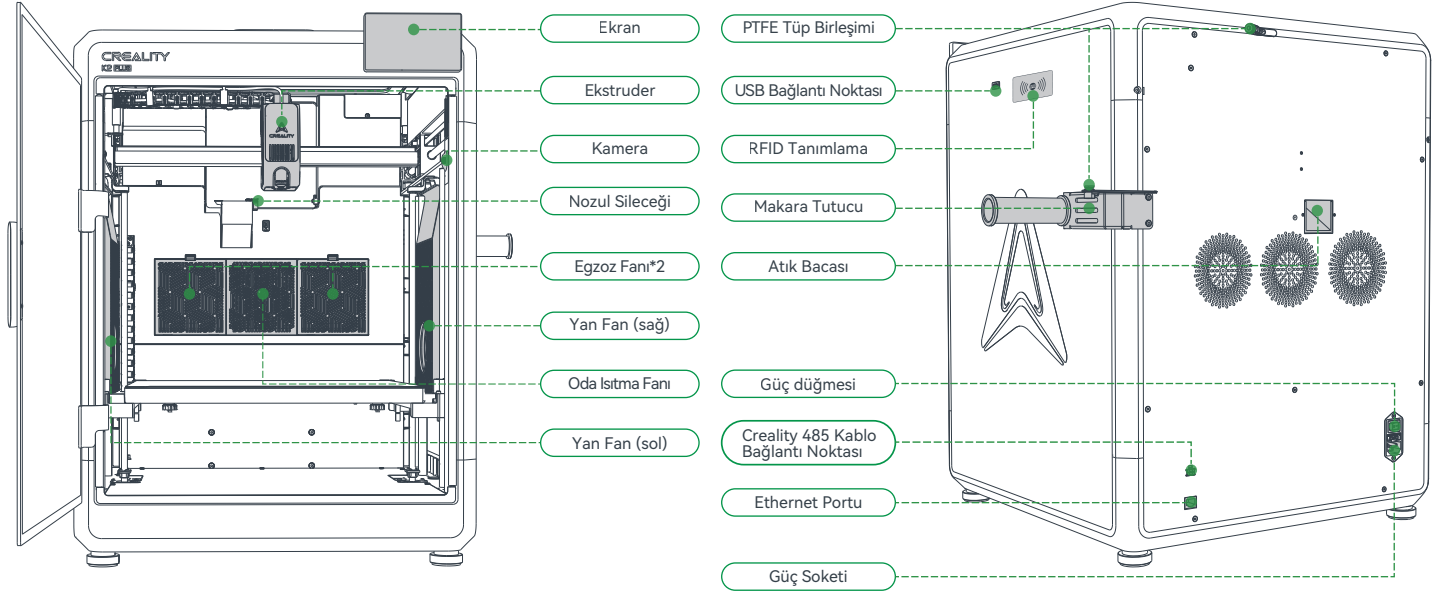


Araç kutusu

 1 Ağzılık temizleyici	 2 Kesme pensesi	 3 Raspa	 4 USB flash diski	 5 Tornavida uç seti
 6 Üniversal sap	 7 Altıgen anahtar	 8 Lokma anahtar	 9 Gres yağı	 10 Tutkal
 11 Kutu açma anahtarı	İpuçları: Yukarıdaki aksesuarlar sadece referans içindir. Lütfen fiziksel aksesuarlara bakın.			

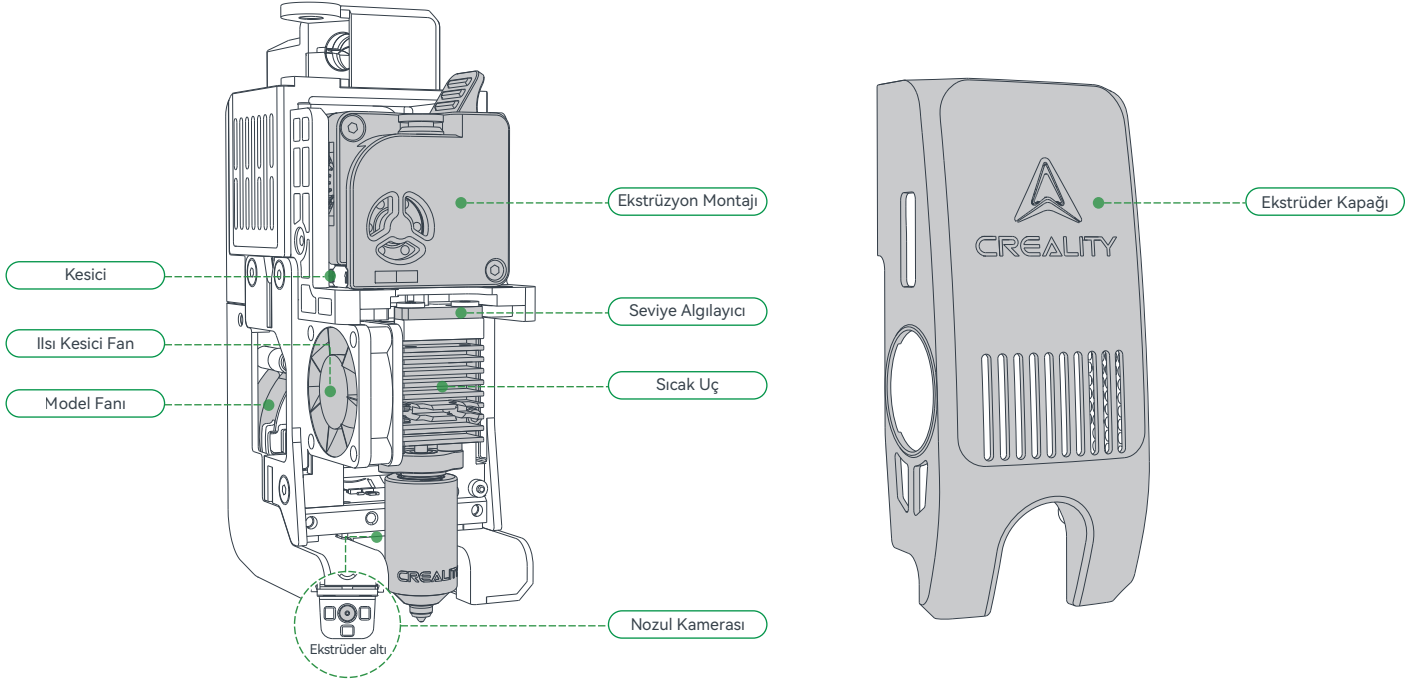
1. Cihaz Hakkında

1.2 Yazıcı Hakkında



1. Cihaz Hakkında

1.2 Yazıcı Hakkında



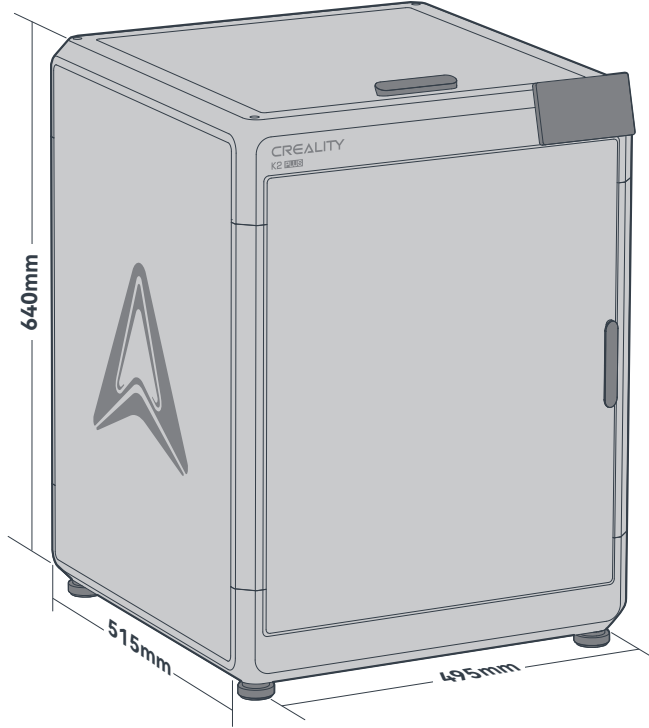
1. Cihaz Hakkında

1.3 Ekipmanın Teknik Özellikleri

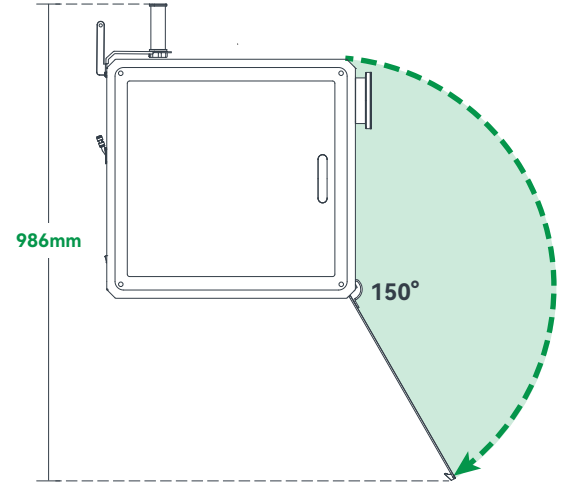
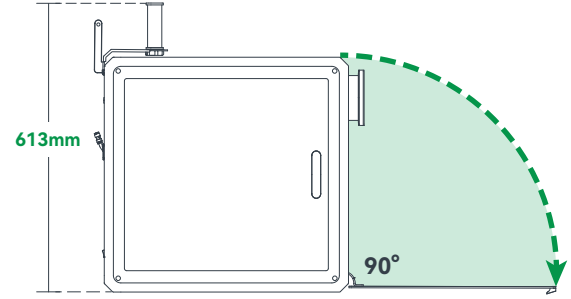
Parametreler	
Modeli	K2 Plus
Baskı boyutu	350*350*350 mm
Yazıcı boyutu	495*515*640 mm
Tek setin net ağırlığı	35 kg
Desteklenen filamentler	PLA/ABS/PETG/PA-CF/PLA-CF/PET/ASA/PPA-CF
Ekstrüder tipi	Proksimal çift dişli ekstrüder
Yazdırma hızı	≤600 mm/s
Hızlanma	≤30000 mm/s ²
Ağızlık çapı	0,4 mm
Nozül sıcaklığı	≤350°C
Sıcak yatak sıcaklığı	≤120°C
Bölme kamerası	≤60°C
Anma Gerilimi	100-240 V~, 50/60 Hz
Ekran	4,3 inç renkli dokunmatik ekran
Bölme kamerası	Evet
Ağızlık kamerası	Evet
Güç kaybı kurtarıcı	Evet
Otomatik yeniden doldurma	Evet
Aydınlatma lambası	Evet
Hava filtresi	Evet
Aktif bölme ısıtması	Evet
Dilimleme yazılımı	Creality Print 5.0 ve üzeri
Çalışma modu	USB flash sürücü /Ethernet/Wi-Fi
Baskı platformu	Esnek baskı plakası
Düzleştirme metodu	Otomatik Düzleştirme

1. Cihaz Hakkında

1.4 Ekipman Boyutu

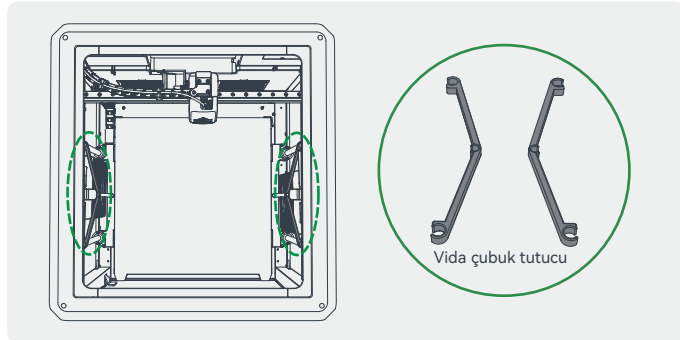


Lütfen makine ile duvar arasında en az 10 cm boşluk olduğundan emin olun.

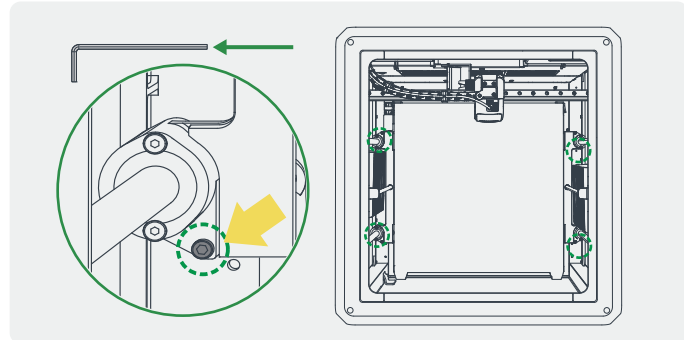


2. Kutudan Çıkarma

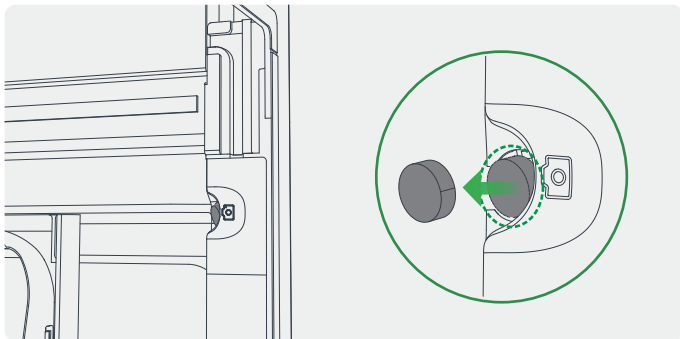
2.1 Vida Çubuk Tutucusunu Çıkarın, Sıcak Yatak Sabitleme Vidaları, Kamera Kapağı



1 Sol ve sağdaki vida çubuğu tutucularını çıkarın;



2 Sarı etiketle gösterilen dört sıcak yatak kilitleme vidasını çıkarmak için L biçimli anahtarı kullanın.

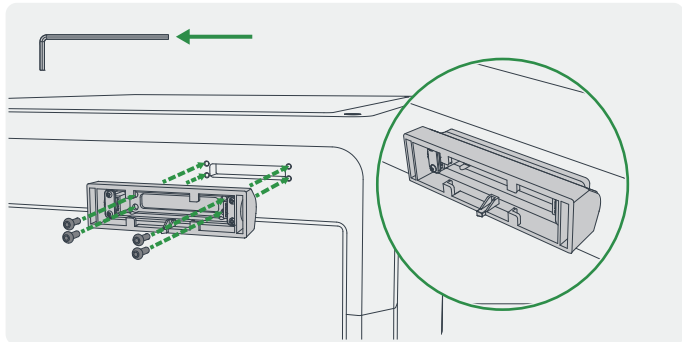


3 Kamera kapağını çıkarın.

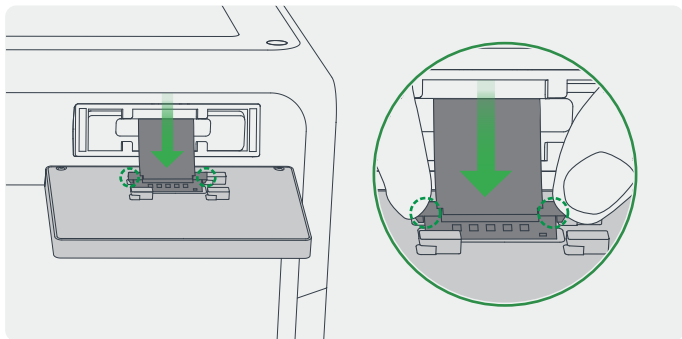
2. Kutudan Çıkarma

2.2 Aksesuarların Kurulumu

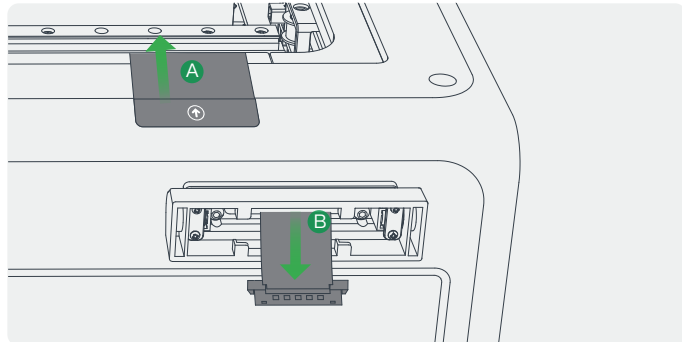
2.2.1 Yazıcı Ekranı Kurulumu



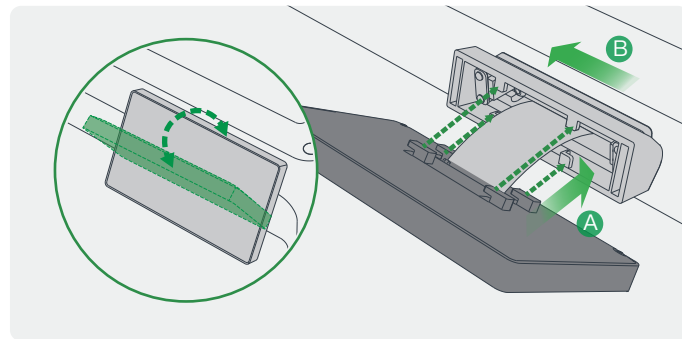
1 Ekran tabanını takın;



3 Ekran kablosunu bağlayın: Şekilde gösterilen yöne dikkat edin ve bağlantı tuşuna basın;



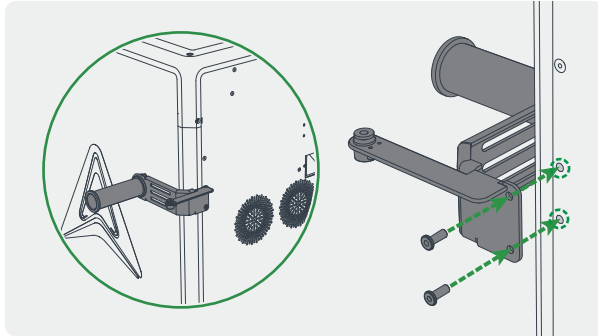
2 A. Ekran esnek kablo etiketini yırtın;
B. Ekran esnek kabloyu herhangi bir girişten ekran tabanına geçirin.



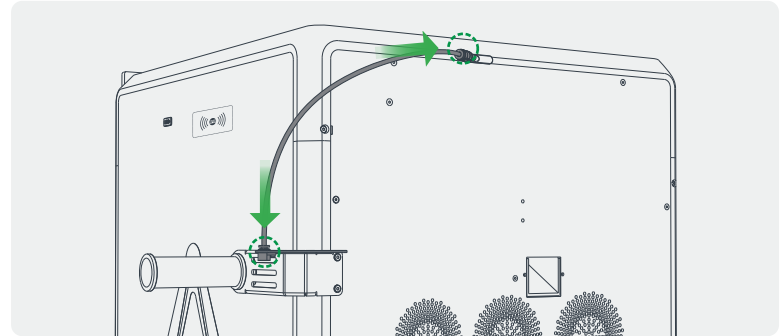
4 Ekranı ekran tabanına oturtun: A. Ekran sıkıştırma konumu ile ekran tabanı sıkıştırma yuvasını hizalayın; B. Kilitlemek için sola doğru ittirin.

2. Kutudan Çıkarma

2.2.2 Makara Tutucu ile PTFE Tüpünün Kurulumu



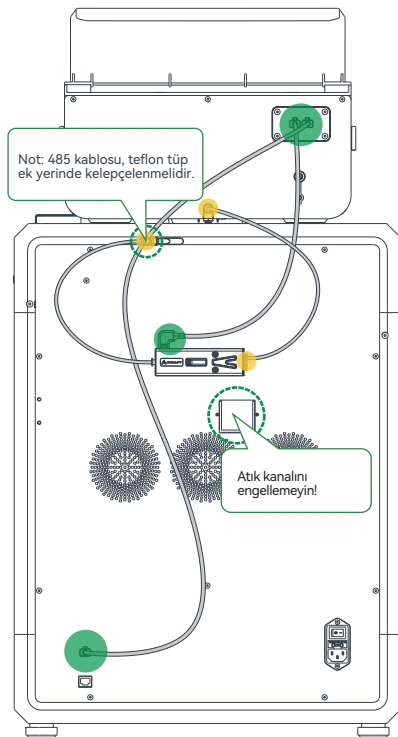
- 1 Şekilde gösterildiği gibi, materyal rafını makinenin arka tarafındaki delikle hizalayın ve iki materyal rafı vidasıyla sıkın;



- 2 Teflon boruyu bağlayın: Şekilde gösterildiği gibi Teflon borunun iki ucunu materyal rafı ve makine üzerindeki pnömatik bağlantı noktalarına bağlayın.

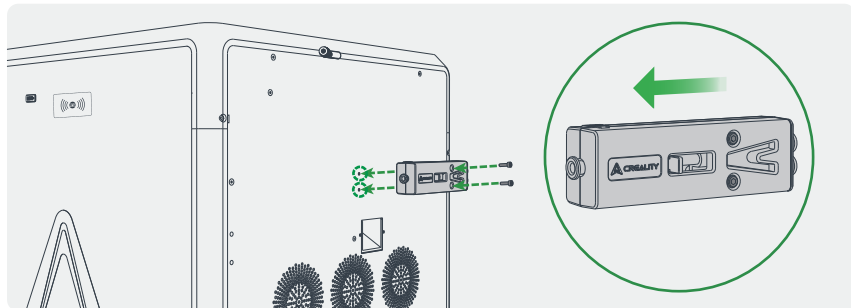
2. Kutudan Çıkarma

2.3 CFS Bağlantısı



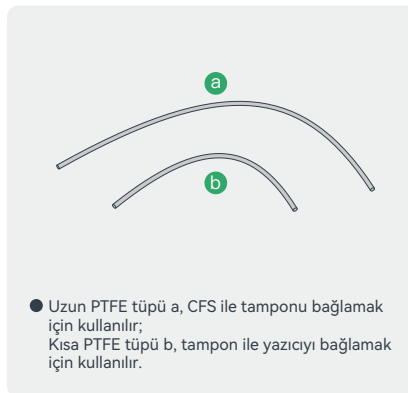
- Yeşil daire, 485 kablosunun bağlantı noktasını gösterir;
- Sarı daire, PTFE tüpünün bağlantı noktasını gösterir.

2.3.1 Filament tamponunu takın

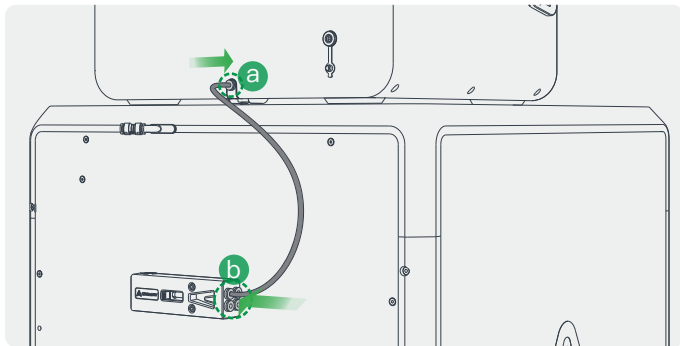


- 1 Filament tamponunu yazıcının arkasına takın ve iki tampon vidasıyla sıkın; tamponun yönüne dikkat edin, yanlış yönde takmayın;

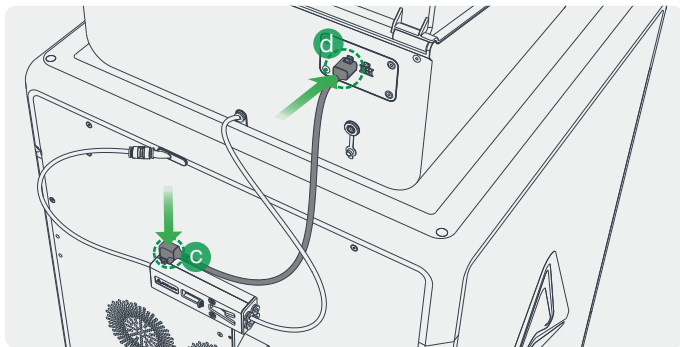
2.3.2 PTFE tüpünü ve 485 kablosunu bağlayın



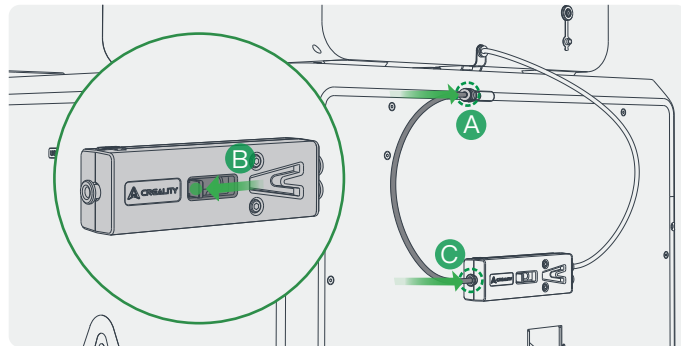
2. Kutudan Çıkarma



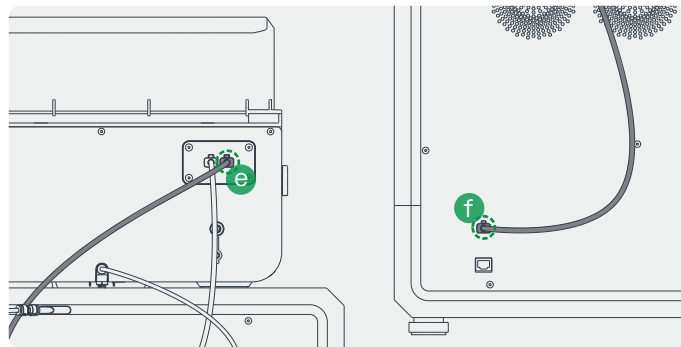
- 1 CFS hub çıkışı ve buffer bağlayın: Daha uzun PTFE tüpün bir ucunu CFS hub çıkışına (konum a) yerleştirin; diğer ucunu buffer'a (konum b, dört delikten herhangi biri) yerleştirin;



- 3 CFS ve buffer Crealty 485 kablosunu bağlayın: Dirseğin buffer konumu c'ye, düz başın ise CFS konumu d'ye (CFS'nin iki 485 soketinden herhangi biri) takıldığını unutmayın;



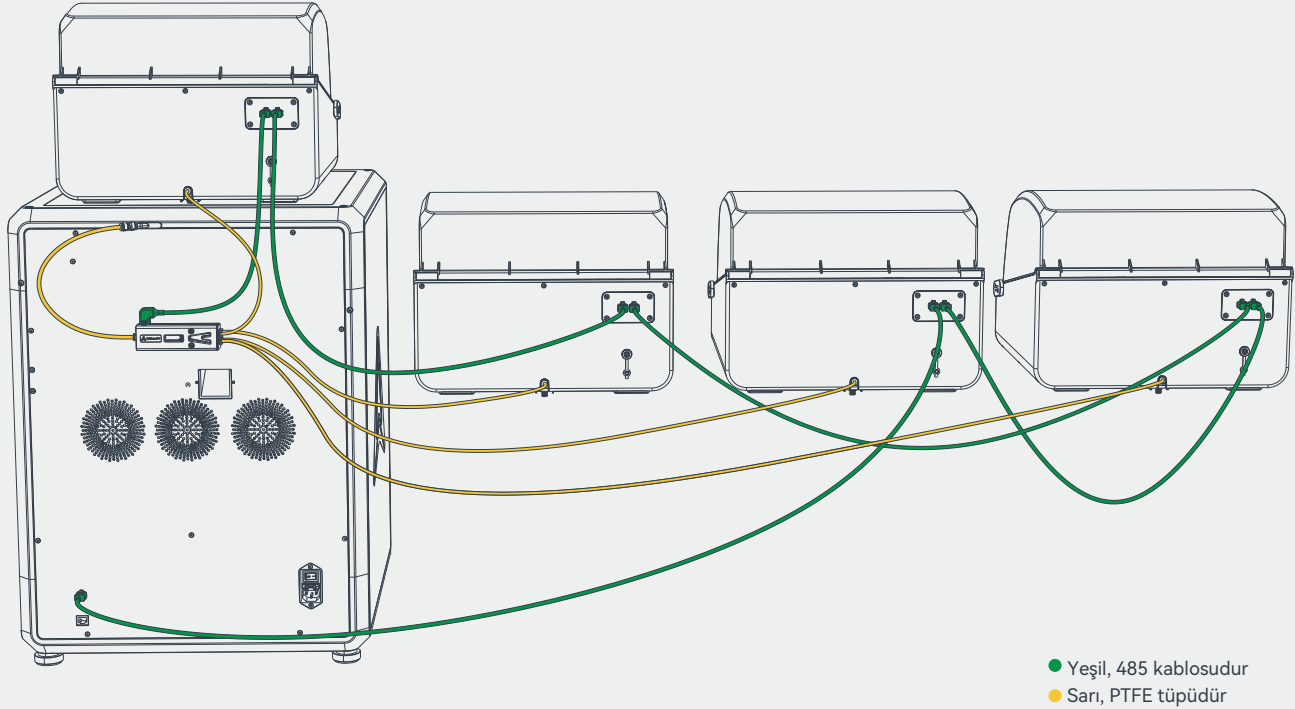
- 2 Buffer ve K2 Plus'ı A, B ve C adımlarına göre bağlayın;



- 4 CFS ve K2 Plus Crealty 485 kablosunu bağlayın: Bu hattın her iki ucu 6 pinli düz başlıktır, bir ucu CFS konumu e'ye, diğer ucu ise makine arayüzü konumu f'ye takılır.

2. Kutudan Çıkarma

2.4 Kullanım İçin Birden Fazla CFS Bağlantısı



2. Kutudan Çıkarma

2.5 Güç verme rehberi



3. Ürün Kullanımı

3.1 Kullanıcı Arayüzü



Sol tarafta gezinme çubuğu bulunur:

- 1 Ana Sayfa: Boşta iken, makinenin her bir bölümünün sıcaklığını görebilirsiniz; baskı sırasında, bu arayüzde modelin baskı ilerlemesini ve diğer bilgileri görüntüleyebilirsiniz;
- 2 Ayarlama sayfası: Bu sayfada makineyi hareket ettirme, filament yükleme vb. işlemler yapabilirsiniz;
- 3 Dosya sayfası: Bu sayfada baskı dosyalarını seçebilir ve baskı işlemleri yapabilirsiniz;
- 4 Fonksiyon ayarları sayfası: Ağ, kamera ve diğer fonksiyonları ayarlayabilirsiniz; ayrıca makine bilgileriniz görüntüleyebilirsiniz;
- 5 Yardım sayfası: Logları dışa aktarabilir veya makine wikisini görüntüleyebilirsiniz.

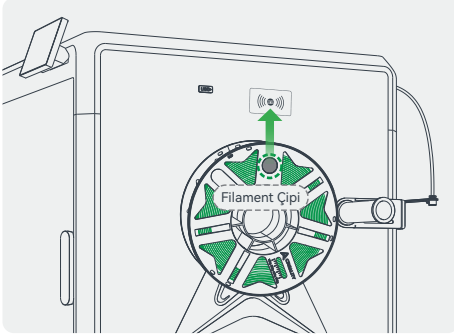


Şu anda gösterilen arayüz yalnızca referans amaçlıdır.Devam eden yetenek geliştirmelerinin bir sonucu olarak, kullanıcı arayüzü, resmi web sitesinde bulunan yazılımın veya aygıt yazılımının en son sürümüne uygun olmalıdır.

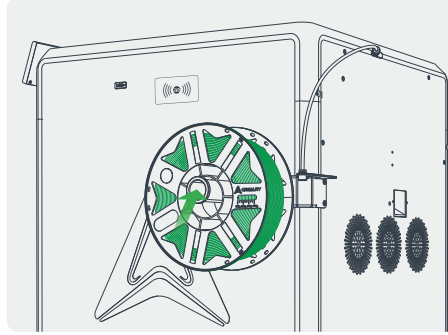
Parametreler manuel olarak ayarlanabilir

3. Ürün Kullanımı

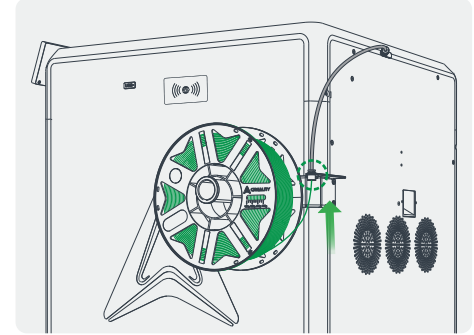
3.2 Filamenti Makara Tutucudan Yükleme



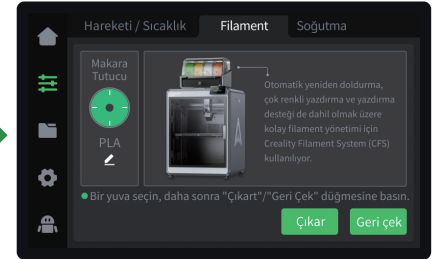
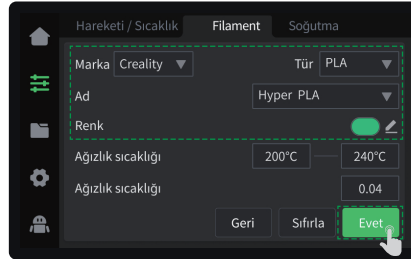
- 1 Filamentler RFID tanıma desteğine sahipse, filamentlerin üzerindeki çipi makine gövdesinin RFID tanıma konumuna hizalayarak filamentleri tarayın, ardından filament bilgileri otomatik olarak ayarlanabilir;



- 2 Filamenti makara tutucusuna asın;



- 3 Filamenti teflon tüpe geçirin ve hafifçe iterek ileri doğru itin;

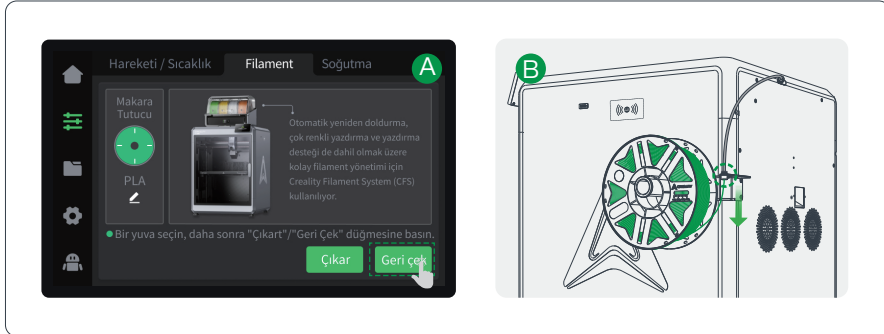


- 4 Filamentler RFID tanıma desteğine sahip değilse, ekran üzerinden manuel olarak filament bilgilerini ayarlamamız gerekir: Ayarlama Sayfası → Filamentler → Düzenle (malzeme rafının altında gösterildiği gibi), filament markası-tipi-ismi ve rengi sırasıyla ayarlayıp, sonunda Ayarları Kaydet'e tıklayın;

3. Ürün Kullanımı



- 5 Ekstrüzyon: Filamenti elle yavaşça ittirin ve filament arayüzünde "Ekstrüzyon" seçeneğine tıklayın. Makine, mevcut filament sıcaklığını otomatik olarak ayarlayacak ve ısınma tamamlandıktan sonra filament otomatik olarak ekstrüde edilecektir;



- 6 Geri Çekme: A. Filament yönetim sayfasında "Geri Çekme" seçeneğine tıklayın ve ekstruder, filamenti geri çekmek için otomatik olarak sol ön tarafa hareket edebilir;
B. Filamentin geri çekilmesi için bekleyin ve ardından filamentini makinenin arkasındaki Teflon tüpünden çıkarın.



Ekstrüzyon sırasında, nozulünden filamenti akıp akmadığını gözlemleyebilirsiniz. Eğer akış gözlemlenmiyor sa, makinenin arkasındaki Teflon tüp üzerinden filament'i hafifçe ekstrüdere doğru itebilir ve sonra tekrar "Extrude" tuşuna basabilirsiniz.



Şu anda gösterilen arayüz yalnızca referans amaçlıdır.Devam eden yetenek geliştirmelerinin bir sonucu olarak, kullanıcı arayüzü, resmi web sitesinde bulunan yazılımın veya aygıt yazılımının en son sürümüne uygun olmalıdır.

3. Ürün Kullanımı

3.3 Filamenti CFS'den Yükleme

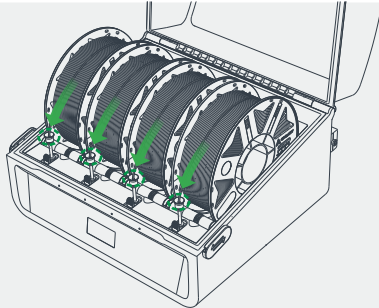


Filament makarasının sıkışmamasını sağlamak için, işlenmemiş kenarlara sahip karton makaraları veya tamamı deforme olan karton makaraları kullanmayın.

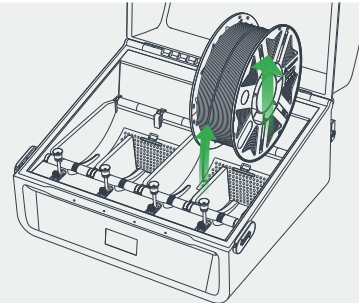


- Filamenti okumak için kullanılabilen RFID Yenileme düğmesidir. Okuma başarılı olursa, kalan filament ve filament rengi görüntülenir. Okuma başarısız olursa, filament düzenleme düğmesi görüntülenir ve filament "?" olarak görüntülenir;
- Boş yuva durumu, "/" olarak görüntülenir ve düzenleme desteklenmez;
- RFID filamenti okunduğunu gösterir, göz ikonu filament bilgisini görüntülemek için kullanılır, RFID filament sadece görüntülemeyi destekler; bu, bir RFID filamenti ise ve bir sonraki kullanımda RFID olmayan bir filament kullanmak istiyorsanız, ön yükleme düğmesine tıklayın, okumanın tamamlanmasını bekleyin ve ardından filament düzenleme düğmesine tıklayın;
- Düzenlemeyi destekleyen sıradan filamenttir;
- RFID'in okunmadığı durumu belirtir, filament ekranı "?" gösterir. Bu anda, filament bilgilerini manuel olarak düzenlemek için düzenleme düğmesine tıklamanız gerekir;
- CFS nem durumu anlamına gelir. Yeşil, nemin uygun olduğunu, turuncu, nemin biraz yüksek olduğunu ve kırmızı, nemin çok yüksek olduğunu belirtir. Kurutucunun değiştirilmesi gerekebilir.

- Filament yönetim arayüzüne giriş: Filament yönetim sayfası iki bölüme ayrılmıştır: makaralı tutucu [sol] ve CFS [sağ]. CFS'deki filamentin üzerindeki kod, örneğin 1A, yuva numarasını gösterir;



Filament yükleme: Filamenti CFS'ye koyun, filament başını ilgili depo teflon tüpü ile hizalayın, nazıkçe itin ve çekme kuvvetini hissettikten sonra bırakın. Filament otomatik olarak yüklenecektir.



Filament boşaltma: İlk olarak, filamentin ekstrüderde olmadığından emin olun, bu durumda, filamentini kaldırın ve çekin; eğer ekstrüderde ise, önce Geri çek düğmesine tıklayın, filamentin CFS'ye dönüşmesini bekleyin ve ardından filamentini çıkarın.

- Filament yükle/boşalt.

4. İlk Kullanım

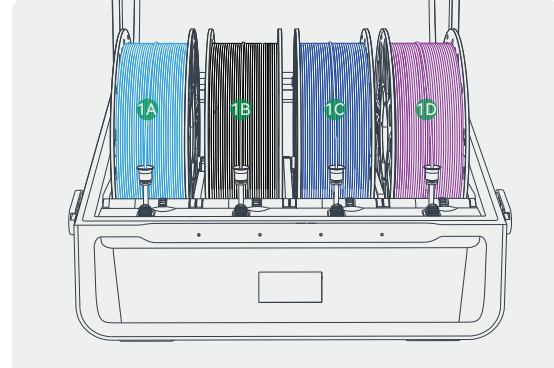
4.1 Filament Ayarı



- 1 Filamenti yerleştirin ve sıkılması için bekleyin (RFID fiamenti düzenlemeye gerek yoktur, RFID olmayan filamentte durumunda okunduktan sonra "?" görüntülenecektir ve filamentin elle düzenlenmesi gerekir);



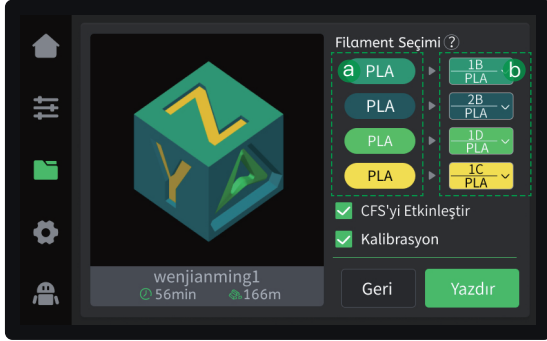
Şu anda gösterilen arayüz yalnızca referans amaçlıdır.Devam eden yetenek geliştirmelerinin bir sonucu olarak, kullanıcı arayüzü, resmi web sitesinde bulunan yazılımın veya aygıt yazılımının en son sürümüne uygun olmalıdır.



- 2 Ekranda görüntülenen filament bilgileri ile CFS'teki filamentin uyumlu olup olmadığını kontrol edin.

4. İlk Kullanım

4.2 yazdır



- **a** alanı, baskı dosyasında bulunan malzemenin rengi ve türüdür. Örneğin, şekildeki yeşil arka planlı PLA, yeşil PLA gerektiğini gösterir;
- **b** alanı, baskı dosyasının filament haznesine haritalandıktan sonraki durumunu gösterir. Örneğin, filament haznesinde yeşil PLA bulunmaz ve mavi PLA otomatik olarak seçilir;
- Çiftleşme başarısız olduğunda "--" görüntülenir ve kullanıcı materyali manuel olarak seçmelidir;
- CFS'yi etkinleştirmek, CFS filament ile yazdırmayı sağlar, aksi takdirde malzeme rafı filament kullanılır ve çok renkli dosya tek renkli dosya olarak kabul edilir;
- Yazdırma kalibrasyonunu kontrol etmek, otomatik hizalama, AI kalibrasyonu ve diğer işlevleri gerçekleştirir.

- 1 Ekrandaki dosyaya tıklayın, filament eşleme durumunu onaylayın ve Yazdır'a tıklayın;



- 2 Yazdırılıyor...



Şu anda gösterilen arayüz yalnızca referans amaçlıdır.Devam eden yetenek geliştirmelerinin bir sonucu olarak, kullanıcı arayüzü, resmi web sitesinde bulunan yazılımın veya aygıt yazılımının en son sürümüne uygun olmalıdır.

4. İlk Kullanım

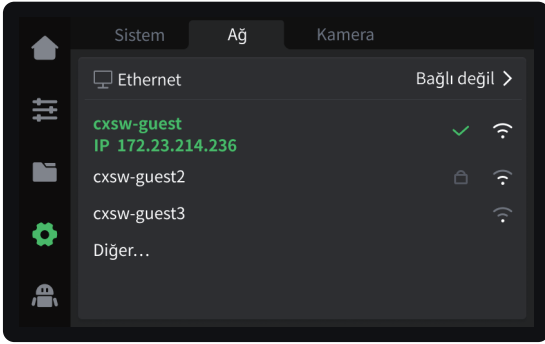
4.3 Creality Print Dilimleme

4.3.1 Yazılım İndirme ve Kurulum

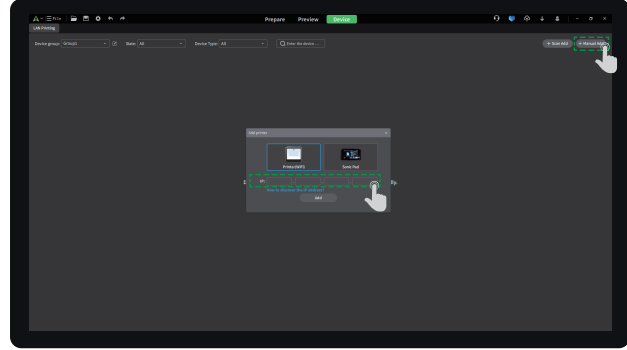


Creality Cloud web sitesine giriş yaparak Creality Print 5.0 veya üstü dilimleyiciyi indirin:
<https://www.crealitycloud.com/software-firmware/software/creality-print> ;

4.3.2 Makineyi LAN'a Bağlayın



1 Makine ekranında IP adresini kontrol edin: Ayarlar → Ağ;



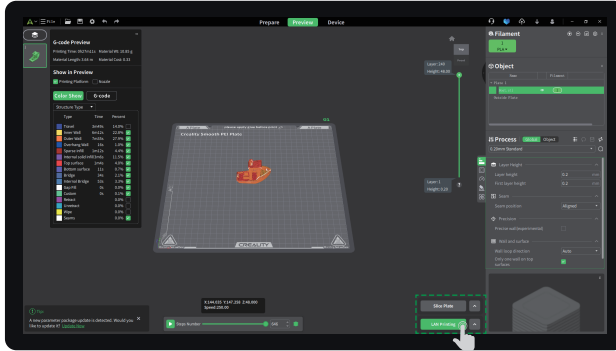
2 Dilme yazılımında IP adresini girerek makineyi bağlayın: Manuel ekle → IP'yi girin.



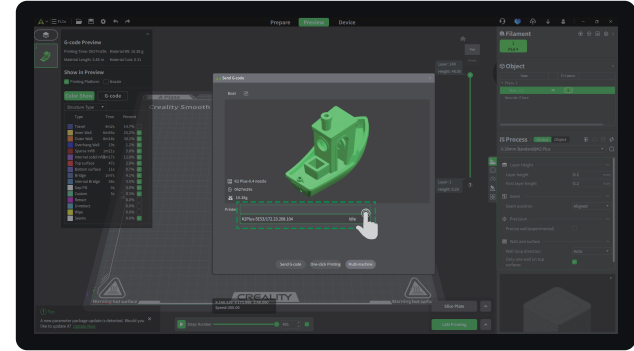
Şu anda gösterilen arayüz yalnızca referans amaçlıdır.Devam eden yetenek geliştirmelerinin bir sonucu olarak, kullanıcı arayüzü, resmi web sitesinde bulunan yazılımın veya aygıt yazılımının en son sürümüne uygun olmalıdır.

4. İlk Kullanım

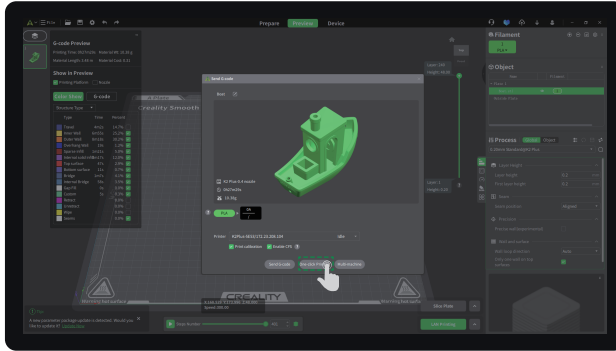
4.3.3 Dilimle ve Yazdır



1 "Dilimle"ye tıklayın ve dilimleme tamamlandıktan sonra "LAN Yazdırma"ya tıklayın;



2 Bağlı yazıcıyı seçin;



3 Makine ve filament bilgilerini kontrol edin ve "Yazdırmak için Tıklayın"a tıklayın.



Dilimleme yazılımı kullanımına dair daha detaylı bilgiler için Creality 3D resmi Wikisine giriş yapın:
<https://wiki.creality.com/en/software/update-released>



Şu anda gösterilen arayüz yalnızca referans amaçlıdır.Devam eden yetenek geliştirmelerin bir sonucu olarak, kullanıcı arayüzü, resmi web sitesinde bulunan yazılımın veya aygıt yazılımının en son sürümüne uygun olmalıdır.

Her model farklı olduğu için gerçek ürün resimdekinden farklı olabilir. Lütfen gerçek ürünü dikkate alın.
Nihai yorum hakkı Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd.'ye aittir.



SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO., LTD.

18th Floor, JinXiuHongDu Building, Meilong Road, Xinniu Community,
Minzhi Street, Longhua District, Shenzhen City, China.

Official Website: www.creality.com

Tel: +86 755-8523 4565

E-mail: cs@creality.com



R 214-240379

